**客户：** SPA CONDOR ELECTRONICS (康多电子)
**部门：** BU 烹饪用具与金属加工 (BU CUISSON ET TRANSFORMATION MÉTALLIQUE)
**结构：** 维护 (Maintenance)
**文件日期：** 15/01/2025 (应为2024年，除非日期有误)

**采购目的：**
为配合剪板机的运行，康多电子计划采购一台送料矫平机，以实现切割生产线的现代化和强化，满足新的产量和精度要求。目标包括：

* 提高金属带材矫平的生产率和质量。
* 为机械剪板机送料。

**设备要求：送料矫平机 (The feeder-straightener)**

**1. 技术特性：**

* **材料类型：** 钢材 (Steel)
* **带材宽度：** 50 - 1600 mm
* **带材厚度：** 0.4 - 5 mm
* **最大卷重：** 8 吨
* **卷材内径：** 500 - 700 mm (可调)
* **卷材外径：** 1000 - 1400 mm

**2. 送料矫平机性能：**

* **开卷速度：** 最高 30 米/分钟 (可调)
* **矫平辊数量：** 7 至 15 根 (带电动调整功能)
* **矫平精度：** 平整度公差 ±0.2 mm/m
* **张力系统：** 自动控制，避免褶皱和断裂。
* **自动化与控制：**
	+ 直观的用户界面（触摸屏），语言可配置。
	+ 编程能力：能够存储针对不同类型板材的特定程序。
	+ 卷尾和断带检测传感器。

**3. 设计与安全：**

* **设计：** 需配备金属板上料小车 (Sheet metal loading trolley)。
* **3.2 安全性：**
	+ 易于触及的急停按钮。
	+ 运动区域防护（罩壳）。
	+ 符合 CE 标准。
* **3.3 维护：**
	+ 滚轮和机械系统易于接触，方便清洁和更换。
	+ 提供详细的维护计划。

**4. 技术限制：**

* **电源：** 380V 三相 50Hz。
* **最大噪音水平：** 80 dB。

**5. 预期交付物：**

* 设备完全符合技术要求。
* 设备功能完整，并在发货前经过测试。
* 技术文件：图纸、用户和维护手册、合格证书。

**6. 供应商要求：**

* **质保期：** 最少 2 年。
* **技术支持：** 需在 48 小时内提供。

**7. 文件与备件：**

* **备件：** 供应商必须保证提供占总投资成本 5% 的易损件备件。
* **文件：** 必须提供纸质、PDF 和 DWG 格式的文件，包括：
	+ **A. 识别信息：** 制造商信息（名称、地址）、型号、序列号、制造日期。
	+ **B. 安装说明：** 搬运和安装信息（含图纸）、重量、尺寸、最大能力（速度、负载、产量等）。
	+ **C. 采购条件：** 验收条件、保修条件、技术规格。
	+ **D. 图纸：** 装配图、物料清单 (BOM)、详细图纸、运动链图、电气/电子和控制图。
	+ **E. 备件清单：** 备件参考号、各安装点数量、经维护部门确认的备件清单、必须提供 PLC 程序副本。

这份摘要总结了康多电子对与其剪板机配套的送料矫平机的主要技术参数、性能、自动化、安全、维护、供应商支持及文档方面的具体要求。